



**SHER-TAR 200 BR**  
 Comp. A - Código 134.030/036  
 Comp. B - Código 134.940/946

**INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

Revisada em 02/2012

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

SHER-TAR 200 BR tinta epóxi alcatrão de hulha, de alta espessura, bicomponente.  
 Pode ser aplicado com 150 a 200 micrometros em uma única demão.

Tem alta resistência química e à umidade. Sua resistência à abrasão propicia ótimo desempenho na pintura de pisos de aço carbono.

Também pode ser aplicado sobre SHER-TILE CLEAR BR ou SHER-TILE CLEAR HS BR, na proteção de concreto.

**USOS RECOMENDADOS**

Pintura de superfícies de aço carbono jateadas, em :

- Indústrias químicas e petroquímicas
- Plataformas de Exploração de Petróleo
- Usinas de Açúcar e Destilarias de Álcool
- Fábricas de Papel e Celulose
- Fábricas de Cervejas ou Refrigerantes
- Siderúrgicas
- Outras Indústrias

Pintura de Tanques de :

- Óleo cru
- Tratamento de efluentes
- Vinhaça
- Água doce ou salgada

E pintura de tubulações enterradas.

*Não recomendado para serviços de imersão em solventes aromáticos, cetonas e ácidos oxidantes.*

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

**Aspecto :** Semi-brilhante

**Cor :** Preta ou marrom

**Sólidos por peso da mistura :** 87 % ± 2

**Sólidos por volume da mistura :** 75 % ± 2

**VOC (Método EPA 24) :** 209 g/L

**Espessura seca recomendada por demão :** 150 a 200 micrometros

**Rendimento teórico por galão :** 13,5 m<sup>2</sup> na espessura seca de 200 micrometros

**Importante:** O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. **Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.**

**Peso aproximado por galão :** Componente A 6,386 kg  
 Componente B 5,234 kg

**Vida útil da mistura :** 5 horas a 25°C.

**Observação:** A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

**Vida útil em estoque :** Componente A 36 meses  
 Componente B 36 meses

**Condições de armazenagem :** Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

**Proporção de mistura em volume:** 1 parte de A para 1 parte de B

**Diluyente recomendado :** DILUENTE 951.

**Proporção de diluição:** O necessário até 20%, em volume.

*Nota :* A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.

**Tempo de secagem:**

	16°C	25°C	32°C
<b>Ao manuseio :</b>	72 horas	48 horas	24 horas
<b>Cura final :</b>	15 dias	10 dias	7 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.

*Nota:* A espessura excessiva da película ou condições desfavoráveis, requerem tempos de cura mais prolongados e podem, em casos extremos, resultar em falha prematura do revestimento.

*Umidade ou condensação excessivas na superfície, durante a cura, podem produzir uma superfície esbranquiçada.*

*Qualquer névoa ou branqueamento deve ser removido, lavando-se a superfície com água antes da aplicação de nova demão do SHER-TAR 200 BR.*

*Para o revestimento interno de tanques é recomendável, após 24 horas de secagem entre 25 e 32°C proceder cura forçada com ventilação durante 16 horas no mínimo a 60°C.*

*Para proceder à cura forçada deverão ser tomadas todas as precauções necessárias com a eliminação de vapores do solvente.*

**Intervalo entre demãos :**

Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.

Temperatura	Mínimo	Máximo
16°C	24 horas	48 horas
25°C	12 horas	24 horas
32°C	6 horas	12 horas

Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

**Resistência ao calor seco :**

Temperatura máxima de 120°C



**SHER-TAR 200 BR**  
 Comp. A - Código 134.030/036  
 Comp. B - Código 134.940/946

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 02/2012
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória. Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p><b>Aço carbono - Para serviços de imersão:</b>          O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Branco - Norma SSPC-SP 5.          Padrão visual Sa 3 da Norma SIS 05 59 00-67          Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros.</p> <p><b>Para serviços de não imersão:</b>          O preparo de superfície mínimo necessário é Jato Abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10          Padrão visual Sa2 ½ da Norma SIS 05 59 00-67          Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros</p> <p><b>Concreto</b>          Aplicar sobre concreto perfeitamente seco tratado com ácido ou jato abrasivo para remover a nata do cal.          Selar a superfície do concreto com SHER-TILE CLEAR BR ou com SHER-TILE CLEAR HS BR antes de aplicar SHER-TAR 200 BR.</p>	<p><b>Temperatura da superfície :</b>          mínima ..... 5°C          máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta :</b>          mínima ..... 5°C          máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar :</b> 10% a 85%.</p>	
<b>EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</b>	<b>INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</b>	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b>Pistola airless :</b>          Pressão ..... 2100 - 2400 psi          Mangueira ..... ¼ " de diâmetro interno          Bico ..... 0,017" a 0,021 "          Filtro ..... malha 30          Diluição ..... Se necessário, até 10% em volume</p> <p><b>Pistola convencional :</b>          Pistola ..... JGA 5023 Devilbiss          Bico de fluido ..... EX          Capa de ar ..... 704          Pressão de atomização ..... 50 psi          Pressão no tanque ..... 30 psi          Diluição ..... O necessário até 20%, em volume.</p> <p><b>Trincha :</b>          Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><b>Rolo :</b>          Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p><b>Nota :</b> Não recomendado para pintura interna de tanques</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos :</b> Utilizar DILUENTE 905.</p>	<p><b>Mistura:</b>          Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.          Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.          Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.          Guarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação :</b>          Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.          Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
<b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS</b>		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.          Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		