



Sumaré

SUMATANE HS 2677 ALUMÍNIO

Comp. A - 181.8000

Comp. B - 181.9001

Comp. C - 181.8008

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Editado 09/2008																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
<p>SUMATANE HS 2677 ALUMÍNIO é um poliuretano acrílico alifático, tricomponente. Atende a Norma Petrobras N-2677 Revisão A. Tem excelente resistência ao intemperismo. Proporciona retenção de cor e brilho por períodos de tempo muito maiores que a dos poliuretanos alifáticos convencionais. Tem excelente flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, tem ótimo alastramento e proporciona excelente aparência final. Com SHER-TILE HS ACABAMENTO BR, ou sobre SHER-TILE HS PRIMER BR compõe um sistema de alto desempenho.</p>	<p>Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em :</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Estruturas♦ Guarda corpos e corrimãos♦ Parte externa de tanques♦ Parte externa de esferas de gás♦ Parte externa de tubulações♦ outros equipamentos <p><i>Nota : Os pigmentos de alumínio são sensíveis à ação dos ácidos e bases, e sofrem alteração da cor.</i></p> <p><i>Não recomendada para serviços de imersão.</i></p>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p>Acabamento : Metálico</p> <p>Cor : Alumínio</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 64% ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 55 % ± 2</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 60 a 70 micrometros</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 388 g/L</p> <p>Rendimento teórico por galão : 33,0 m² na espessura seca de 60 micrometros</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão : Componente A - 2,343 kg Componente B - 1,070 kg Componente C - 0,470 kg</p> <p>Vida útil da mistura : 4 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque : Componente A - 36 meses Componente B - 12 meses Componente C - 36 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C. <i>Nota:</i> Contaminação com umidade causa problemas de cura e gelatinação do componente C (endurecedor). Se este for aberto, deverá ser utilizado em sua totalidade.</p>	<p>Proporção de mistura : Conjunto de 1 galão Componente A - 2,340 Litros Componente B - 0,947 Litros Componente C - 0,313 Litros</p> <p>Diluyente recomendado : DILUENTE 920.</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 20%, em volume. <i>Nota :</i> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> <p>Tempo de secagem:</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>12 horas</td><td>8 horas</td><td>6 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>4 dias</td><td>3 dias</td><td>2 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Intervalo entre demãos : Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>12 horas</td><td>36 horas</td></tr><tr><td>25°C</td><td>8 horas</td><td>24 horas</td></tr><tr><td>32°C</td><td>6 horas</td><td>16 horas</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 90°C <i>Nota:</i> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60° C.</p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	12 horas	8 horas	6 horas	Cura final :	4 dias	3 dias	2 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	12 horas	36 horas	25°C	8 horas	24 horas	32°C	6 horas	16 horas
	16°C	25°C	32°C																							
Ao manuseio :	12 horas	8 horas	6 horas																							
Cura final :	4 dias	3 dias	2 dias																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	12 horas	36 horas																								
25°C	8 horas	24 horas																								
32°C	6 horas	16 horas																								



Sumare

SUMATANE HS 2677 ALUMÍNIO

Comp. A - 181.8000

Comp. B - 181.9001

Comp. C - 181.8008

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Editado 09/2008
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2000 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,015" a 0,019 " Filtro malha 60 Diluição Não necessária.</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX-FF Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição O necessário até 20%, em volume.</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 920.</p>	<p>Mistura: Adicione um pouco do componente A (resina) ao componente C (pasta) e misture. Continue adicionando e misturando até obter uma mistura totalmente homogênea. Transfira todo o conteúdo para a embalagem do componente A. Depois adicione o Componente B (endurecedor). Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p> <p>Observação: As tintas que utilizam pigmentos a base de alumínio, quando aplicadas através de pistola convencional, poderão ter variação de aspecto em função da regulagem da pressão, distância e posição da pistola, vazão da tinta utilizada e da geometria da peça a ser pintada.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		