



# SUMATERM 3951

Comp. A – 194017

Comp. B – 194917

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO  |   | Revisada em 07/2014 |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
|--|---|---------------------|--------------|----------|--------------|----------|--------------|----------|--|--|------|------|------|---------------------|---------|--------|------------|--------------------|----------|----------|----------|
| <p align="center"><b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b></p> <p><b>SUMATERM 3951</b> é uma tinta de etil silicato, bicomponente, pigmentada com zinco e alumínio.</p> <p>Atende a Norma <b>PETROBRÁS N-2231D e Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev.02 – ETN III e1.</b></p> <p>Resiste a temperaturas de até 500°C.</p> <p>Não necessita de alta temperatura para atingir sua cura total.</p>  | <p align="center"><b>USOS RECOMENDADOS</b></p> <p>Aplicação em uma única demão de 75 micrometros, sobre superfícies de aço carbono jateadas, na pintura de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Chaminés</li> <li>✓ Caldeiras</li> <li>✓ Tubulações quentes</li> <li>✓ Outros, sob recomendação da Assistência Técnica Sumaré</li> </ul> <p><i>Não recomendado para superfícies expostas a respingos ou derrames de ácidos ou álcalis.</i></p> |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO   |   |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| <p><b>Aspecto:</b> Fosco</p> <p><b>Cor:</b> Alumínio</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura:</b> 67 % + 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura:</b> 52 % + 2</p> <p><b>VOC (Método EPA 24) :</b> 627 g/L</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 75 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão:</b> 25,0 m<sup>2</sup> na espessura seca recomendada.</p> <p><b>Importante:</b> <i>O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></i></p> <p><b>Peso aproximado por galão:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">5,700 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">1,129 kg</td> </tr> </table> <p><b>Vida útil da mistura:</b> 4 horas a 25°C.<br/>A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> </table> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção de mistura em volume:</b> Comp. A - 2,350 Litros<br/>Comp. B - 1,250 Litros</p> | Componente A  | 5,700 kg            | Componente B | 1,129 kg | Componente A | 12 meses | Componente B | 12 meses | <p><b>Diluyente recomendado:</b> DILUENTE 930</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 15%, em volume.<br/>A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.<br/>Quando a umidade relativa do ar for inferior a 50% utilizar o DILUENTE 927 para a diluição da tinta e pulverizar água após 2 horas do término da aplicação</p> <p><b>Tempo de secagem:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Ao manuseio:</b></td> <td style="text-align: center;">3 horas</td> <td style="text-align: center;">1 hora</td> <td style="text-align: center;">30 minutos</td> </tr> <tr> <td><b>Cura final:</b></td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> <td style="text-align: center;">36 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>As tintas inorgânicas à base de etil silicato são autocuráveis por reação com o umidade do ar.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b><br/>SUMATERM 3951 deve ser aplicado em uma única demão e não deverá receber acabamento.</p> <p><b>Resistência ao calor seco:</b><br/>Temperatura máxima de 500°C</p> |  | 16°C | 25°C | 32°C | <b>Ao manuseio:</b> | 3 horas | 1 hora | 30 minutos | <b>Cura final:</b> | 48 horas | 36 horas | 24 horas |
| Componente A   | 5,700 kg  |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| Componente B   | 1,129 kg  |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| Componente A   | 12 meses  |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| Componente B   | 12 meses  |                     |              |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
|  | 16°C  | 25°C                | 32°C         |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| <b>Ao manuseio:</b>  | 3 horas   | 1 hora              | 30 minutos   |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |
| <b>Cura final:</b>   | 48 horas  | 36 horas            | 24 horas     |          |              |          |              |          |  |  |      |      |      |                     |         |        |            |                    |          |          |          |



# SUMATERM 3951

Comp. A – 194017

Comp. B – 194917

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO   |  | Revisada em 07/2014 |
|---|--|---------------------|
| <b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>   | <b>CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO</b>  |                     |
| <p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao metal quase branco, Norma ISO 8501-1, Padrão visual Sa 2 ½ Norma ISO 8501-1.</p> <p>Perfil de rugosidade: 50 a 75 micrometros</p>  | <p><b>Temperatura da superfície:</b><br/> mínima ..... 5°C<br/> máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta:</b><br/> mínima ..... 5°C<br/> máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar:</b> 60% a 85% (conf N 13 item 4.9.7.3).</p>   |                     |
| <b>EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO</b>  | <b>INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO</b>   |                     |
| <p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b><u>Pistola airless:</u></b><br/> Pressão ..... 2000-2300 psi<br/> Mangueira ..... 3/8" de diâmetro interno<br/> Bico ..... 0,019 "<br/> Filtro ..... nenhum<br/> Diluição ..... não necessária</p> <p><b><u>Pistola convencional:</u></b><br/> Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss<br/> Bico de fluido ..... FF<br/> Capa de ar ..... 704<br/> Pressão de atomização ..... 50 psi<br/> Pressão no tanque ..... 15 a 20 psi<br/> Diluição ..... o necessário até 15%, em volume.</p> <p>Trincha e rolos somente para retoques.</p> <p><b>Limpeza dos equipamentos:</b> Utilizar DILUENTE 930 ou DILUENTE 927.</p> | <p><b>Mistura:</b><br/> Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p><b>Aplicação:</b><br/> Para evitar a sedimentação do zinco durante a aplicação, usar tanque com misturador pneumático.</p> <p>Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p> |                     |
| <b>INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DE EMBALAGENS</b>   |  |                     |
| <p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>   |  |                     |