



SUMAZINC 277

Comp. A - Código 112.013
Comp. B - Código 112.913

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 05/2018																																				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																																					
<p>SUMAZINC 277 é uma tinta de fundo epóxi rica em zinco, bicomponente, curada com poliamida.</p> <p>Atende a Norma PETROBRÁS N-1277E, a Norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev. 02 – ETN II b1 e Norma Eletrobrás NE-023-1ªed.</p> <p>Propicia proteção catódica ao aço carbono. Evita a progressão de corrosão em áreas da pintura que sofrem danos mecânicos.</p> <p>Deve ser aplicada sobre aço carbono jateado, mas pode ser usada para retoques em sistemas de pintura compostos com tintas inorgânicas de zinco.</p> <p>Pode receber como acabamento, tintas epóxi ou epóxi betuminosas.</p>	<p>Recomendada para a proteção de aço carbono jateado. Na pintura de:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Comportas e outros componentes imersos em água, em Usinas Hidroelétricas ✓ Boias de sinalização ✓ Superfícies submersas em água doce ou salgada, ou enterradas ✓ Superfícies expostas em ambientes de alta umidade ✓ Superfícies expostas em ambientes marítimos 																																					
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																						
<p>Aspecto: Fosco</p> <p>Cor: Cinza</p> <p>Sólidos por peso da mistura: 86 % + 1</p> <p>Sólidos por volume da mistura: 54 % + 2</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 65 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 29,9 m² na espessura seca recomendada.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Massa específica: 3,05 + 0,05 g/cm³</p> <p>Peso aproximado por galão:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">9,940 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">0,700 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura: 6 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">6 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">12 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura: Conjunto de 1 galão</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Componente A</td> <td style="text-align: right;">2,800 Litros</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td style="text-align: right;">0,800 Litros</td> </tr> </table>	Componente A	9,940 kg	Componente B	0,700 kg	Componente A	6 meses	Componente B	12 meses	Componente A	2,800 Litros	Componente B	0,800 Litros	<p>Diluyente recomendado: DILUENTE 908</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 20%, em volume. <i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ao manuseio:</td> <td style="text-align: center;">12 horas</td> <td style="text-align: center;">6 horas</td> <td style="text-align: center;">4 horas</td> </tr> <tr> <td>Cura final :</td> <td style="text-align: center;">10 dias</td> <td style="text-align: center;">7 dias</td> <td style="text-align: center;">5 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Temperatura</th> <th style="text-align: center;">Mínimo</th> <th style="text-align: center;">Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">36 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td style="text-align: center;">18 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td style="text-align: center;">8 horas</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície ou aplicar o PREPARADOR DE SUPERFÍCIE Nº 903 para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C</p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio:	12 horas	6 horas	4 horas	Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	36 horas	25°C	18 horas	24 horas	32°C	8 horas	16 horas
Componente A	9,940 kg																																					
Componente B	0,700 kg																																					
Componente A	6 meses																																					
Componente B	12 meses																																					
Componente A	2,800 Litros																																					
Componente B	0,800 Litros																																					
	16°C	25°C	32°C																																			
Ao manuseio:	12 horas	6 horas	4 horas																																			
Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias																																			
Temperatura	Mínimo	Máximo																																				
16°C	24 horas	36 horas																																				
25°C	18 horas	24 horas																																				
32°C	8 horas	16 horas																																				



SUMAZINC 277

Comp. A - Código 112.013
Comp. B - Código 112.913

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 05/2018
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Para serviços de imersão O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Branco - Norma SSPC-SP 5. Padrão visual Sa 3 Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.</p> <p>Para serviços de não imersão O preparo de superfície mínimo necessário é Jato abrasivo ao Metal Quase Branco - Norma SSPC-SP 10. Padrão visual Sa 2 ½ Norma SIS 05 59 00-67 Perfil de rugosidade: 25 a 50 micrometros.</p>	<p>Temperatura da superfície: mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta: mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar: 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 2000-3000 psi Mangueira 3/8" de diâmetro interno Bico 0,019 " Filtro nenhum Diluição Se necessário for, diluir até 10% em volume.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FF Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 20 - 30 psi Diluição até 20%, em volume.</p> <p><i>Para evitar a sedimentação do zinco durante a aplicação, usar tanque com misturador pneumático.</i></p> <p>Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p>Rolo: Não recomendado</p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique o material após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>		



SUMAZINC 277
Comp. A - Código 112.013
Comp. B - Código 112.913