



# Protective & Marine Coatings

# ACROLON 355

## Poliuretano Acrílico Alifático

Comp. A 187.....  
Comp. B 187.900

Revisado: 03 de janeiro, 2024

## INFORMAÇÃO DO PRODUTO

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

**ACROLON 355** é um poliuretano acrílico alifático, bicomponente. É uma tinta de acabamento que pode ser aplicada com espessuras de 40 a 80 micrometros. Tem muito boa resistência ao intemperismo. Proporciona retenção de cor e brilho. Possui boa flexibilidade e dureza para resistir às mais severas condições de trabalho. É facilmente aplicável por pulverização, tem ótimo alastramento e proporciona excelente aparência final.

**Atende à norma Eletronuclear ES/3/0237/4900/N90298. Rev.02 – ETN VIII g1.**

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Branco e outras cores
Sólidos por volume:	52 ± 2%, mistura A+B (na cor Branca)
Sólidos por peso:	65 ± 2%, mistura A+B (na cor Branca)
VOC (Met. EPA 24):	<430 g/L
Proporção de Mistura:	7,3 : 1 em volume 8,6 : 1 em peso

#### Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	75 (3,0)	195 (7,7)
Seco micrometros (mils):	40 (1,6)	80 (3,2)

Rend. Teórico (m<sup>2</sup>/L)  
@ 40 µm de espessura: 13,0

*NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada. Dependendo da espessura seca e da cor pode ocorrer variação na cobertura.*

#### Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	11 horas	8 horas	5 horas
Repintura:			
mínimo:	36 horas	24 horas	16 horas
máximo:	48 horas	36 horas	24 horas
Cura Final:	9 dias	7 dias	5 dias

*Os tempos de secagem dependem das condições de temperatura, umidade e espessura do filme.*

Vida útil da mistura: --- 5 horas ---

Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.

Armazenamento: Comp. A: 36 meses, sem abrir.  
Comp. B: 12 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198972

### USOS RECOMENDADOS

Aplicação em superfícies pintadas com primers ou intermediários epóxi, em:

- Estruturas
- Guarda corpos e corrimãos
- Parte externa de tanques
- Parte externa de esferas de gás
- Parte externa de tubulações
- Outros equipamentos

*Nota: A estabilidade de cor em algumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Quando desejadas mais resistências, consultar a Sherwin-Williams para fornecer o produto com pigmentação especial que resista às condições específicas.*

Não recomendado para serviços de imersão

### CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:  
Temperatura máxima de 90°C

*Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.*

*Nota: Algumas cores, como vermelho, laranja e amarelo, podem exigir demãos adicionais para garantir uma cobertura uniforme, especialmente se aplicadas sobre primers com um contraste de cor significativo.*

*Quando aplicada em períodos de umidade relativa do ar elevada, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos, pode ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho.*

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

### RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# ACROLON 355

Poliuretano Acrílico Alifático

Comp. A 187.....  
Comp. B 187.900

## BOLETIM DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 198905.

Aplicar sobre o primer recomendado no sistema de pintura.

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

Preparação Padrão de Superfícies

	Condição da Superfície	ISO 8501-1 SIS 05 5900	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

### GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

### INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

**Temperatura:** 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).  
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.  
**Temperatura da Tinta:** 5°C mínimo e 35°C máximo  
**Umidade relativa:** 10% a 85% máxima.

### EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

**Diluição/ Limpeza** ..... Diluente 198972

#### Equipamento Airless

**Pressão** ..... 1800 – 2000 psi  
**Mangueira** ..... 1/4" Diâmetro interno  
**Bico** ..... 015" – .019"  
**Filtro** ..... Malha 60  
**Diluição** ..... não necessário

#### Equipamento Convencional

*Se recomenda filtro de óleo e umidade na linha de ar*

**Pistola** ..... JGA 502/3 Devilbiss  
**Bico / Capa** ..... FX 704  
**Pressão de atomização** ..... 50 psi  
**Pressão Fluido** ..... 30 psi  
**Diluição** ..... Se necessário, até 20% em volume

#### Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

#### Rolo

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintéticas resistente a solventes

**OBS:** Para cores Metálicas não é recomendado aplicação a rolo e ou trincha.

### PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

#### Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.

**Nota:** Para aplicação por trincha, preparar apenas a quantidade a ser usada durante o período de vida útil da mistura do produto.

#### Aplicação:

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura