



Protective
&
Marine
Coatings

ADMIRAL ESMALTE

ACABAMENTO ALQUÍDICO BRILHANTE

Comp. A 142....

Revisado: 25 de novembro, 2021

INFORMAÇÃO DO PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ADMIRAL ESMALTE é uma tinta de acabamento alquídica modificada com resina fenólica, monocomponente.

É um acabamento brilhante de excelente aspecto decorativo, alto poder de cobertura e fácil aplicação.

Largamente utilizado em indústrias, por sua qualidade superior à dos esmaltes sintéticos de uso doméstico.

Para componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou marítimos abrigados

Atende a Norma PETROBRÁS N-2492 B.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Aspecto:	Brilhante
Cor:	Cores diversas (sob consulta)
Sólidos por volume:	43 ± 2%
Sólidos por peso:	58 ± 2%
VOC (Met. EPA 24):	<445 g/L

Espessura Recomendada por Demão:

	Min.	Máx.
Úmido micrometros (mils):	60 (2,3)	70 (2,7)
Seco micrometros (mils):	25 (1,0)	30 (1,2)

Rend. Teórico (m²/L)

@ 25 µm de espessura: 17,2

NOTA: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.

Tempos de Secagem a 50%UR

	16°C	25°C	32°C
Manuseio:	48 horas	32 horas	24 horas
Repintura:			
mínimo:	24 horas	18 horas	12 horas
máximo:	5 dias	3 dias	2 dias
Cura Final:	10 dias	7 dias	5 dias

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.

ADMIRAL ESMALTE seca por oxidação.

Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.

Armazenamento: 60 meses, sem abrir.

Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C

Diluição/Limpeza: Diluente 198.905

USOS RECOMENDADOS

Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado na pintura nova ou de manutenção, de:

- Estruturas
- Máquinas
- Bombas e Motores
- Pontes Rolantes
- Parte externa do costado de tanques ou outros equipamentos expostos em ambientes de baixa e média agressividade.

*Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;
Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.*

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

Resistência ao calor seco:

Temperatura máxima de 90°C

Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60 °C.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a FISPQ antes de usar.

Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.

RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

GARANTIA

A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

INSTRUÇÃO DE DESCARTE DE EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.



Protective
&
Marine
Coatings

ADMIRAL ESMALTE

ACABAMENTO ALQUÍDICO BRILHANTE

Comp. A 142....

BOLETIM DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado

Siga os métodos padrões indicados quando correspondente:

	Preparação Padrão de Superfícies				
	Condição da Superfície	ISO 8501-1	SSPC	NACE	ABNT NBR 7348 ABNT NBR 15239
Metal Branco	Graus A,B,C e D	Sa 3	SP 5	1	Sa 3
Metal Quase Branco	Graus A,B,C e D	Sa 2 ½	SP 10	2	Sa 2 ½
Jato Comercial	Graus B,C e D	Sa 2	SP 6	3	Sa 2
Jato Brush-Off	Graus B,C e D	Sa 1	SP 7	4	Sa 1
Limpeza Manual	Ferrugem	C St 2	SP 2	-	C St 2
	Ferrugem e Pites	D St 2	SP 2	-	D St 2
Limpeza Mecânica	Ferrugem	C St 3	SP 3	-	C St 3
	Ferrugem e Pites	D St 3	SP 3	-	D St 3

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Temperatura: 5°C mínimo, 50°C máximo (ar, superfície).
Superfície deve estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

Temperatura da Tinta: 5°C mínimo, 35°C máximo

Umidade relativa: 10% a 85% máxima.

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do produto. Se houver necessidade de alguma diluição, verificar a legislação regional de VOC e compatibilidade com meio ambiente e condições de aplicação do produto.

Diluição/ Limpeza..... Diluente 198.905

Equipamento Airless

Pressão..... 1800 – 2000 psi
Mangueira..... 1/4" Diâmetro interno
Bico..... 0,013" – 0,015"
Filtro..... Malha 60
Diluição..... não necessária

Equipamento Convencional

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss
Bico / Capa..... FX / 704
Pressão de atomização..... 50 psi
Pressão Fluido..... 30 psi
Diluição..... Se necessário, até 15% em volume

Trincha

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo

usar rolo de lã de carneiro ou de lã sintética resistente a solventes

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Homogeneização :

Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente.

Aplicação :

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.