

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 10/2012																																				
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																																					
<p>ADMIRAL 259 é uma tinta de acabamento a base de óleos vegetais e resina fenólica, bicomponente, pigmentada com alumínio.</p> <p>Atende às Normas PETROBRAS N-1259G, SIDERBRÁS SB-38, NCU-0181a e Eletobrás NE-017-1ªed.</p> <p>Deve ser aplicada sobre primer recomendado pela Assistência Técnica Sumaré, ou de acordo com Especificações.</p>	<p>Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado, na pintura nova ou de manutenção, de:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Parte externa de Tubulações ♦ Equipamentos em geral que requerem acabamento na cor alumínio ♦ Componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou abrigados. <p><i>Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;</i></p> <p><i>Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</i></p>																																					
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																						
<p>Aspecto : Metálico</p> <p>Cor : Alumínio</p> <p>Sólidos por peso da mistura : 59% ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura : 53% ± 2</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 384 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão : 25 a 30 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão : 76,3 m² na espessura seca de 25 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>Peso aproximado por galão :</p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A - Verniz</td> <td style="text-align: right;">2,900 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B - Pasta de alumínio</td> <td style="text-align: right;">0,678 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura : 16 horas a 25°C.</p> <p>Vida útil em estoque :</p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A</td> <td>24 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>24 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura : Conjunto de 1 galão</p> <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>Componente A -</td> <td>3,136 Litros</td> </tr> <tr> <td>Componente B -</td> <td>0,678 kg</td> </tr> </table>	Componente A - Verniz	2,900 kg	Componente B - Pasta de alumínio	0,678 kg	Componente A	24 meses	Componente B	24 meses	Componente A -	3,136 Litros	Componente B -	0,678 kg	<p>Diluyente recomendado : DILUENTE 938.</p> <p>Proporção de diluição: O necessário até 15%, em volume.</p> <p><i>Nota: A quantidade de diluente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem :</p> <table style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">16°C</th> <th style="text-align: center;">25°C</th> <th style="text-align: center;">32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ao manuseio :</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> <td style="text-align: center;">8 horas</td> </tr> <tr> <td>Cura final :</td> <td style="text-align: center;">96 horas</td> <td style="text-align: center;">72 horas</td> <td style="text-align: center;">48 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p>O ADMIRAL 259 seca por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos :</p> <p>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Temperatura</th> <th style="text-align: center;">Mínimo</th> <th style="text-align: center;">Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td style="text-align: center;">36 horas</td> <td style="text-align: center;">72 horas</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> <td style="text-align: center;">72 horas</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td style="text-align: center;">16 horas</td> <td style="text-align: center;">36 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco :</p> <p>Temperatura máxima de 120°C</p> <p><i>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</i></p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	24 horas	16 horas	8 horas	Cura final :	96 horas	72 horas	48 horas	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	36 horas	72 horas	25°C	24 horas	72 horas	32°C	16 horas	36 horas
Componente A - Verniz	2,900 kg																																					
Componente B - Pasta de alumínio	0,678 kg																																					
Componente A	24 meses																																					
Componente B	24 meses																																					
Componente A -	3,136 Litros																																					
Componente B -	0,678 kg																																					
	16°C	25°C	32°C																																			
Ao manuseio :	24 horas	16 horas	8 horas																																			
Cura final :	96 horas	72 horas	48 horas																																			
Temperatura	Mínimo	Máximo																																				
16°C	36 horas	72 horas																																				
25°C	24 horas	72 horas																																				
32°C	16 horas	36 horas																																				



ADMIRAL 259

Comp. A - 142.805

Comp. B - 142.815





Sumaré

ADMIRAL 259

Comp. A - 142.805

Comp. B - 142.815

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO	
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.</p> <p>Aplicar sobre primer recomendado.</p>	<p>Temperatura da superfície : mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta : mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar : 10% a 85%.</p>
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><u>Pistola airless :</u> Pressão 1800-2200 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,013" a 0,015" Filtro malha 60 Diluição não recomendada</p> <p><u>Pistola convencional :</u> Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido FX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 15 a 20 psi Diluição O necessário até 15%, em volume.</p> <p><u>Nota:</u> Aplicado a trincha ou rolo pode resultar em mudanças de aspecto na superfície, devido à distribuição não uniforme do pigmento alumínio.</p> <p><u>Trincha :</u> Usar trinchas com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e para retoques.</p> <p><u>Rolo :</u> Usar rolos com lã de carneiro ou lã sintética.</p> <p>Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.</p>	<p>Homogeneização : Adicione um pouco do verniz à pasta e misture. Continue adicionando e misturando até obter uma mistura totalmente homogênea. Transfira todo o conteúdo para a embalagem do verniz. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Aplicação : Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p>
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS	
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>	
<p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>	