



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



SHER-LOXANE® 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

Revisado: 12 de novembro, 2021

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

SHER-LOXANE 800 é um polisiloxano de dois componentes (híbrido de epóxi siloxano) versátil e de alto desempenho que combina as propriedades de um epóxi de alto desempenho e de um poliuretano.

USOS RECOMENDADOS

- Recomendado como revestimento para uso em projetos de construção nova, reparo e manutenção de campo. Ele fornece eficácia a longo prazo no controle da corrosão e resistência às intempéries.
- Pode ser aplicado diretamente sobre zinco inorgânico
- <100 g / L VOC, sem isocianatos
- Cura a -5°C (20°F)

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Brilhante e Semi-Brilhante
Cores:	Ampla gama de cores disponíveis
Sólidos por volume:	90 ± 3 %, mistura
VOC (Método EPA 24):	<100 g/L : 0,77 lb/gal; 12g/Kg*

* conteúdo por peso na formulação, para satisfazer a Diretiva de Emissões de Solventes da CE.

Proporção de mistura:	4:1 em volume	
Espessura recomendada por camada:		
	Mínimo	Máximo
Úmida, micrometros (mils)	125 (5,0)	175 (7,0)
Seca, micrometros (mils)	100 (4,0)	150 (6,0)
Rendimento, m²/L (sq.ft/gal)	6,0 (240)	9,0 (360)

Rendimento teórico m²/L (sq.ft/gal) **35,4 (1443)**
@ 25 µm (1 mils) DFT

NOTA: A aplicação com trincha ou rolo pode exigir múltiplas camadas para atingir a máxima espessura do filme e uniformidade da aparência.

Vida útil em estoque: Comp. A, Brilhante: 12 meses, fechado
Comp. A, Semi-Brilhante: 24 meses, fechado
Comp. B: 36 meses, fechado

Armazenar ao abrigo das intempéries e da umidade, sob temperaturas de 4,5°C (40°F) até 38°C (100°F).

Ponto de fulgor (mistura): Padrão: 63°C (145°F) copo fechado
Cura Rápida: 68°C (154°F) copo fechado

Diluição: Diluente 976

Limpeza: Diluente 976

Peso Específico: 1,3 kg/L; 11,22 ± 0.2 lb/gal ; mistura
Pode variar conforme a cor

Tempo médio de secagem: @ 125 micrometros (5 mils)

Catalisador: Padrão	25°C (77°F)	38°C (100°F)	49°C (120°F)
	50% URA	50% URA	50% URA

Toque:	3 horas	2,5 horas	2 horas
---------------	---------	-----------	---------

Manuseio:	6 horas	5 horas	4 horas
------------------	---------	---------	---------

Repintura

mínimo:	7 horas	6 horas	5 horas
----------------	---------	---------	---------

máximo:	1 ano	1 ano	1 ano
----------------	-------	-------	-------

Cura Final:	7 dias	4 dias	3 dias
--------------------	--------	--------	--------

Vida útil da

Mistura (Pot-life):	4 horas ¹	4 horas ¹	3 horas ¹
----------------------------	----------------------	----------------------	----------------------

	2 horas ²	1,5 horas ²	1,5 horas ²
--	----------------------	------------------------	------------------------

Tempo de Indução: Não requerido

Catalisador:	-5°C (23°F)	10°C(50°F)	25°C (77°F)
Cura Rápida	10% URA	40% URA	50% URA

Toque:	12 horas	3 horas	1 hora
---------------	----------	---------	--------

Manuseio:	75 horas	7 horas ¹	2 horas
------------------	----------	----------------------	---------

		6 horas ²	
--	--	----------------------	--

Repintura

mínimo:	24 horas	9 horas	4 horas
----------------	----------	---------	---------

máximo:	1 ano	1 ano	1 ano
----------------	-------	-------	-------

Cura Final:	14 dias	7 dias	7 dias
--------------------	---------	--------	--------

Vida útil da

Mistura (Pot-life)*:	8 horas	4 horas ¹	4 horas
-----------------------------	---------	----------------------	---------

		2 horas ²	
--	--	----------------------	--

Tempo de Indução: Não requerido

*A vida útil depende da temperatura e do volume preparado.

O tempo de secagem depende da temperatura ambiente, umidade e espessura do filme.

Se o tempo máximo de repintura for excedido, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.

¹Brilhante

²Semi-Brilho

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. Para assegurar a aderência adequada é necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos.

Preparação mínima recomendada para a superfície:

Ferro & Aço Carbono: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO8501-1:2007 Sa 2, perfil de rugosidade 50-75 micrometros (2-3 mils)

Concreto & Alvenaria: Atmosférico: SSPC-SP13/NACE 6 - 4.3.1 ou 4.3.2, ou ICRI No. 310.2R CSP 1-2



Protective & Marine Coatings

FICHA TÉCNICA



SHER-LOXANE® 800

POLISILOXANO BICOMPONENTE

Revisado: 12 de novembro, 2021

EQUIPAMENTOS PARA APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO																																																																																	
<p>Pistola Airless Bomba.....35:1 mínimo Pressão.....2000 psi mínimo (137 bar) Bico.....015"-.019" (0.38-0.48 mm)</p> <p>Equipamento Plural Component Consulte o seu representante de vendas ou serviços técnicos SW</p> <p>Pistola Convencional Pistola.....JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido.....EX Capa de ar.....67 Pressão de atomização.....60 psi Pressão no tanque.....30 psi</p> <p>Trincha Cerdas.....Naturais <i>Nota: A espessura de filme exigida pode não ser alcançada em uma demão</i></p> <p>Rolo Cobertura.....lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.</p> <p>Se o equipamento de aplicação não estiver descrito acima, poderá ser substituído por um equivalente.</p>	<p>Temperatura (ar, superfície, material): Catalisador Padrão*.....10°C (50°F)mínima, 49°C (120°F)máxima (50-85% URA) Catalisador Cura Rápida:.....-5°C (23°F) mínima, 25°C (77°F) máxima (10-50% URA) Pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.</p> <p>* abaixo de 25°C (77°F), para o semi-brilhante SOMENTE, poderá demorar até uma semana para que alcance o baixo brilho.</p>																																																																																	
SISTEMAS RECOMENDADOS	APROVAÇÕES																																																																																	
<table border="1"><thead><tr><th>Espessura do filme seco/demão</th><th>Mils</th><th>Microns</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Aço, Atmosférico, ISO 12944-6 (2018), C5M</td></tr><tr><td>2 demãos Sher-Loxane 800</td><td>(4,7)</td><td>120</td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Primer Zinco Inorgânico, Polissiloxano Acabamento, Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Zinc Clad II (85)</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td>1 demão** Sher-Loxane 800</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td colspan="3"><i>**Use a técnica de mist coat, recomenda-se diluição de 10%</i></td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Primer Zinco Orgânico /Polissiloxano Acabamento, Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Zinc Clad IV (85)</td><td>(3,0-5,0)</td><td>75-125</td></tr><tr><td>1 demão Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Atmosférico</td></tr><tr><td>1*-2 demãos Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr><tr><td colspan="3"><i>* Ambientes industriais de baixa agressividade é aceitável uma única demão</i></td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Macropoxy 267</td><td>(5,0)</td><td>125</td></tr><tr><td>1 demão Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1 demão Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Primer Zinco Inorgânico/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Zinc Clad II (85)</td><td>(2,0-4,0)</td><td>50-100</td></tr><tr><td>1 demão Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1 demão Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr><tr><td colspan="3">Aço: Epóxi/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico</td></tr><tr><td>1 demão Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1 demão Macropoxy 646</td><td>(5,0-10,0)</td><td>125-250</td></tr><tr><td>1 demão Sher-Loxane 800</td><td>(4,0-6,0)</td><td>100-150</td></tr></tbody></table>	Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns	Aço, Atmosférico, ISO 12944-6 (2018), C5M			2 demãos Sher-Loxane 800	(4,7)	120	Aço: Primer Zinco Inorgânico, Polissiloxano Acabamento, Atmosférico			1 demão Zinc Clad II (85)	(2,0-4,0)	50-100	1 demão** Sher-Loxane 800	(2,0-4,0)	50-100	<i>**Use a técnica de mist coat, recomenda-se diluição de 10%</i>			Aço: Primer Zinco Orgânico /Polissiloxano Acabamento, Atmosférico			1 demão Zinc Clad IV (85)	(3,0-5,0)	75-125	1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	Aço: Atmosférico			1*-2 demãos Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	<i>* Ambientes industriais de baixa agressividade é aceitável uma única demão</i>			Aço: Atmosférico			1 demão Macropoxy 267	(5,0)	125	1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	Aço: Atmosférico			1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250	1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	Aço: Primer Zinco Inorgânico/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico			1 demão Zinc Clad II (85)	(2,0-4,0)	50-100	1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250	1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	Aço: Epóxi/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico			1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250	1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250	1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150	NOTAS ADICIONAIS
Espessura do filme seco/demão	Mils	Microns																																																																																
Aço, Atmosférico, ISO 12944-6 (2018), C5M																																																																																		
2 demãos Sher-Loxane 800	(4,7)	120																																																																																
Aço: Primer Zinco Inorgânico, Polissiloxano Acabamento, Atmosférico																																																																																		
1 demão Zinc Clad II (85)	(2,0-4,0)	50-100																																																																																
1 demão** Sher-Loxane 800	(2,0-4,0)	50-100																																																																																
<i>**Use a técnica de mist coat, recomenda-se diluição de 10%</i>																																																																																		
Aço: Primer Zinco Orgânico /Polissiloxano Acabamento, Atmosférico																																																																																		
1 demão Zinc Clad IV (85)	(3,0-5,0)	75-125																																																																																
1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
Aço: Atmosférico																																																																																		
1*-2 demãos Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
<i>* Ambientes industriais de baixa agressividade é aceitável uma única demão</i>																																																																																		
Aço: Atmosférico																																																																																		
1 demão Macropoxy 267	(5,0)	125																																																																																
1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
Aço: Atmosférico																																																																																		
1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250																																																																																
1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
Aço: Primer Zinco Inorgânico/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico																																																																																		
1 demão Zinc Clad II (85)	(2,0-4,0)	50-100																																																																																
1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250																																																																																
1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
Aço: Epóxi/Epóxi/Polissiloxano Acabamento, Atmosférico																																																																																		
1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250																																																																																
1 demão Macropoxy 646	(5,0-10,0)	125-250																																																																																
1 demão Sher-Loxane 800	(4,0-6,0)	100-150																																																																																
	<p>Força de tingimento de 150% com corantes Maxitoner apenas no componente A. Não exceda 15 onças/galão. Mistura mínima de cinco minutos com agitador mecânico é necessário para a mistura completa de cores.</p> <p>Aplique uma camada de reforço sobre todas as fendas, soldas, arestas vivas e quinas para evitar falhas prematuras nessas áreas.</p> <p>Não misture o produto previamente catalisado com um novo.</p>																																																																																	
	SAÚDE E SEGURANÇA																																																																																	
	<p>Consulte a FISPQ antes de usar. Os dados técnicos e instruções publicadas estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com o representante da Sherwin-Williams para obter dados técnicos e instruções adicionais.</p>																																																																																	
	RESPONSABILIDADE																																																																																	
	<p>As informações e recomendações apresentadas nesta Ficha Técnica do Produto são baseadas em testes realizados por ou em nome da Companhia Sherwin-Williams. Essas informações e recomendações aqui contidas estão sujeitas a alterações e pertencem ao produto oferecido no momento da publicação. Consulte o seu representante Sherwin-Williams para obter a folha de dados do produto mais recente.</p>																																																																																	
	GARANTIA																																																																																	
	<p>A Sherwin-Williams garante que nossos produtos estão livres de defeitos de fabricação de acordo com os procedimentos de controle de qualidade aplicáveis da Sherwin-Williams. A responsabilidade por produtos comprovadamente defeituosos, se houver, é limitada à substituição do produto defeituoso ou ao reembolso do preço de compra pago pelo produto defeituoso conforme determinado por Sherwin-Williams. NENHUMA OUTRA GARANTIA OU GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FEITA POR SHERWIN-WILLIAMS, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, ESTATUTÁRIA, POR OPERAÇÃO DE LEI OU DE OUTRA FORMA, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.</p>																																																																																	